Schweißzertifikat

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2022.0032.001

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	**Daenicke Stahl-Metallbau GmbH** **Malerstr. 4** **38550 Isenbüttel** **DEUTSCHLAND**	
Technische Spezifikation	**EN 1090-2:2018**	
Ausführungsklasse	**EXC3 nach EN 1090-2**	
Schweißprozess(e) (Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode	
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	Uwe Weiland, EWE	geb. am: 13.07.1965
Vertreter (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	Friedrich Daenicke, EWS	geb. am: 11.02.1961
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	29.06.2022	
Gültigkeitsdauer	28.06.2025	
Bemerkungen	siehe Rückseite	

Ausstellungsort/-datum Düsseldorf, 29.06.2022
Berndt

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

KOPIE

Zertifikatsnummer: DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2022.0032.001

Bemerkungen:

Anforderungen an Arbeitsprüfungen sind nach DIN EN 1090-2 zu beachten.

Allgemeine Bestimmungen

1. Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der/den maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.

2. Dieses Zertifikat darf zu Werbungs- und anderen Zwecken nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu diesem Zertifikat stehen.

3. Treten Zweifel an der Eignung der Betriebsstätte(n) auf, sind jederzeit unangemeldete, für den Hersteller kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen in der/den Betriebsstätte(n) durch die Prüfstelle vorbehalten.

4. Dieses Zertifikat kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgezogen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen es erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieses Zertifikates nicht eingehalten werden.

5. Folgende Änderungen sind der Prüfstelle anzuzeigen:

   a) Neue Produktionsanlagen oder Veränderungen an wesentlichen Produktionsanlagen;

   b) Wechsel der verantwortlichen Schweißaufsicht;

   c) Einführung neuer Schweißprozesse, neuer Basiswerkstoffe und damit verbundener WPQRs (en: welding procedure qualification record, WPQR)

   d) Neue wesentliche Produktionseinrichtungen.

   Die Prüfstelle wird in den angeführten Fällen eine ergänzende Prüfung veranlassen.

6. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der Prüfstelle erneut ein Antrag zu stellen, wenn die Qualifikation weiterhin bescheinigt werden soll.

KOPIE

Verteiler

1. Antragsteller
2. z.d.A.

ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

2451-CPR-EN1090-2022.0038.001

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des
Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR),
gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

Bauprodukt	**Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2**
Verwendungszweck	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode	ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
	hergestellt durch oder für
Hersteller	**Daenicke Stahl-Metallbau GmbH** **Malerstr. 4** **38550 Isenbüttel** **Deutschland**
Herstellwerk Produktionsstätte des Herstellers	Daenicke Stahl-Metallbau GmbH Malerstr. 4 38550 Isenbüttel Deutschland
Bestätigung	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm **EN 1090-1:2009+A1:2011** entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Datum der Erstausstellung	28.06.2022
Nächstes Überwachungsaudit	27.06.2025
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
Bemerkungen	siehe Rückseite
Ausstellungsort/-datum	Düsseldorf, 28.06.2022 Berndt

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

DAkkS
Deutsche Akkreditierungsstelle
D-ZE-16083-01-00

KOPIE

Zertifikatsnummer: 2451-CPR-EN1090-2022.0038.001

Bemerkungen Die notifizierte Stelle - 2451 DVS ZERT GmbH hat die Erstinspektion des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Bedingungen nach der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.1 bis einschließlich Pkt. B. 4.4.

Insbesondere sind die Anforderungen nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.3 hinsichtlich der durch den Hersteller jährlich schriftlich an die notifizierte Stelle abzugebenden Erklärungen einzuhalten.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

KOPIE

ZERTIFIKAT

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2022.0068.001

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass der Hersteller

Daenicke Stahl-Metallbau GmbH
Malerstr. 4
38550 Isenbüttel
Deutschland

den Nachweis erbracht hat
die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

DIN EN ISO 3834-2:2021

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang zu erfüllen

Gültigkeit: 28.06.2022 bis 27.06.2025

Düsseldorf, 28.06.2022
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. Berndt
Leitender Betriebsprüfer

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter Zertifizierungsstelle

KOPIE

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZE-16083-01-00

Geltungsbereich zum Zertifikat

D-ZE-16083-01-00-ISO3834-2022.0068.001

Anwendungsbereich:	Treppen, Geländer, Stützen, etc.	
Schweißprozesse:	111, 135 nach DIN EN ISO 4063	
Grundwerkstoffe:	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:	Weiland, Uwe (EWE)	geb.: 13.07.1965
Vertreter:	Daenicke, Friedrich (EWS)	geb.: 11.02.1961
Bemerkungen:	Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlicher geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise.	

KOPIE

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

Nachhaltigkeit und Verantwortung

Ökologie und Ökonomie

Aluminium A|U|F Wertstoffkreislauf

Zertifikat

Daenicke Stahl-Metallbau GmbH

38550 Isenbüttel

ist Mitglied im A|U|F e.V. und hat das aktive Engagement für Aluminium und Umwelt im Fenster- und Fassadenbau nachgewiesen.

- A|U|F sorgt für einen nachhaltigen Umweltschutz dadurch, dass der Aluminiumschrott aus der Fertigung und ausgebauten Elementen im nämlichen Kreislauf wieder zum Einsatz kommt. Aus alten Alu-Fenstern/Türen/Fassaden werden wieder neue Produkte.
- A|U|F sichert einen qualifizierten Wertstoffkreislauf in Deutschland und in Europa.
- A|U|F garantiert, dass diese Aluminiumwertstoffe in Deutschland und in Europa verbleiben.
- A|U|F gewährleistet ökologisches Arbeiten mit Aluminium.

KOPIE

Dieses Zertifikat gilt bis 31.01.2024 und wird nach Ablauf seiner Gültigkeit neu ausgestellt, wenn das oben genannte Unternehmen sich weiterhin am A|U|F-Wertstoffkreislauf beteiligt.

Frankfurt am Main, den 01.01.2023

Thomas Lauritzen, Vorsitzender des A|U|F e.V.

A|U|F zertifiziert • gültig bis: 31. JAN. 2024 • Aluminium A|U|F Wertstoffkreislauf

Verifikation Mitgliedschaft: